



# MATT REPAR

## BANDE DE REPARATION D'URGENCE POUR CANALISATIONS, CONDUITES, RACCORDS DE TUYAUX...



### DESCRIPTION

MATT REPAR est une bande renforcée composée de fibres et de polyuréthane destinée à la réparation rapide de fissures et de fuites sur les tuyaux, canalisations et raccords.

MATT REPAR adhère sur la plupart des matériaux tels plexiglas, PVC, caoutchouc, verre, acier, cuivre, inox, aluminium, fonte.

MATT REPAR adhère facilement sur les matériaux.

MATT REPAR résiste aux chocs et aux vibrations grâce à la qualité élastique du polyuréthane.

MATT REPAR, après polymérisation complète soit 30 à 45 minutes, peut être poncé, percé, peint.

MATT REPAR est un ruban enroulé de tissu de verre tricoté qui, étant flexible, permet une application facile sur les coudes et les raccords profilés. Le ruban est pré-imprégné d'une résine polyuréthane haute performance. Lors de l'activation par l'eau, il durcit pour produire une enveloppe solide et résistante aux produits chimiques autour de l'article en réparation.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Temps de travail : 1-2 mn selon la température.

Temps de durcissement initial : 7-10 mn

Séchage complet : 30-45 mn

Résistance à la traction : 30 MPa

Module d'élasticité : 7.5 GPa

Coefficient de dilatation thermique : approx.  $1.9 \times 10^{-3}$  per °C

La température d'utilisation max : +150 °C

Résistance à la pression : 5 - 30 bar (1,5 - 3 MPa) en fonction des dimensions du tuyau et de la fuite

Résistance chimique : Résistant à la plupart des solutions aqueuses, aux acides et alcalis dilués, à l'essence, au diesel et aux mazouts, aux essences minérales, aux cétones et aux alcools.

### MODE D'EMPLOI

Arrêter la pression du liquide dans le tuyau à réparer.

Un écoulement ne gêne pas la réparation. La partie du tuyau à réparer doit être propre et exempt de particules de rouille et de peinture. La surface à réparer peut être mouillée. Porter des gants de protection.

Sortir la bande de son emballage et la tremper dans de l'eau pendant 20 secondes, puis sortir la bande de l'eau et l'éponger délicatement pour enlever l'excès d'eau. Le temps de travail est de 2 minutes. Commencer par enrouler la bande à 40-50 mm de la fissure puis avancer en enroulant la bande autour du tuyau, dépasser la fissure de 40-50 mm.

Enrouler la bande ainsi de suite pour obtenir un minimum de 4 à 5 couches.

Il est important de prendre soin de bien tendre la bande à chaque passage et de modeler avec la main la bande autour du tuyau lors du dernier passage.

**Réf. 182M**  
**Bande 50mm x 1800 mm**

DLUO : 18 mois

Tenir hors de la portée des enfants. Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer la compatibilité et le temps de contact appropriés. Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.

Le contenu de cette documentation n'engage en rien notre responsabilité quant à son application à chaque cas particulier. Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande.

**MATT CHEM<sup>®</sup>**  
**MARINE**



SAS MATT CHEM PRODUCT  
SOCIETE FRANCAISE - FABRICATION FRANCAISE  
37, rue de Fontenay (92) Bagneux France  
Tél : +33 (0)1 42 53 73 73 - Fax : +33 (0)1 47 35 27 28  
www.mattchem.com - info@mattchem.fr  
Juillet 2016