



1- HARD GRADE

POLISH DE RÉNOVATION AU TITANE POUR GELCOAT FARINEUX



DESCRIPTION

HARD GRADE est une pâte très compacte destinée à la rénovation du gelcoat.

HARD GRADE permet de supprimer l'aspect farineux du gelcoat en érasant légèrement la surface du gelcoat sans la rayer.

HARD GRADE contient des particules de silice.

HARD GRADE ne renferme pas de solvants aromatiques, trichloréthane 111, de trichloréthylène, de chlorure de méthylène, de perchloréthylène ou autres dérivés halogénés.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Etat physique : Crème

Masse volumique : 1400 g/l + ou - 20 g/l.

Couleur : blanc

Réaction chimique : neutre

Odeur : pratiquement inodore

Viscosité brookfield : 2538 centipoises, mob 5,
vitesse 50 tours/minute à 24 °C.

Stockage : de +5°C à + 40 °C.

MODE D'EMPLOI

Manuellement :

Appliquer HARD GRADE sur la surface à traiter à l'aide d'un chiffon doux non pelucheux. Etaler le produit. Toujours travailler petites surfaces par petites surfaces (50cm par 50 cm). Attendre quelques secondes pour laisser imprégner les salissures. Effectuer un polissage uniforme en insistant sur les zones fortement ternies (mouvements circulaires). Terminer en essuyant à l'aide d'un chiffon propre et sec, frotter pour donner de la brillance.

A la lustreuse orbitale :

Appliquer HARD GRADE sur la bonnette en coton. Toujours travailler sur une petite surface (50cm par 50 cm).

Lorsque la surface est bien nettoyée, prendre une bonnette en coton propre et sèche, et lustrer pour donner de la brillance. La vitesse de travail conseillée est de 1000-1500 tours minutes

Pouvoir couvrant pour un pot de 700 grs : +/- 10-12 m².

Réf. 124M - Pot 700 Grs

DLUO : 3 ans

Tenir hors de la portée des enfants. Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer la compatibilité et le temps de contact appropriés. Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.

Le contenu de cette documentation n'engage en rien notre responsabilité quant à son application à chaque cas particulier. Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande.

MATT CHEM[®]
MARINE



SAS MATT CHEM PRODUCT
SOCIETE FRANCAISE - FABRICATION FRANCAISE
37, rue de Fontenay (92) Bagneux France
Tél : +33 (0)1 42 53 73 73 - Fax : +33 (0)1 47 35 27 28
www.matchem.com - info@matchem.fr
Juillet 2016